

UCHWAŁA
PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ

z dnia 21 marca 2016 r.

w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. — Kodeks wyborczy (Dz. U. Nr 21, poz. 112, z późn. zm.¹⁾) Państwowa Komisja Wyborcza uchwala, co następuje:

§ 1. Ustala się wzór urny wyborczej:

- 1) dla obwodu głosowania do 750 wyborców, w tym dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 1;
- 2) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, stanowiący załącznik nr 2;
- 3) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 3;
- 4) pomocniczej (przenośnej) dla obwodu głosowania w zakładzie opieki zdrowotnej i w domu pomocy społecznej, stanowiący załącznik nr 4.

§ 2. Detale konstrukcyjne urn wyborczych określone są w załączniku nr 5.

§ 3. Urny wyborcze, o których mowa w § 1:

- 1) w pkt 2 i 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych w obwodach głosowania do 750 wyborców;
- 2) w pkt 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych niedostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.

§ 4. W uzasadnionych przypadkach możliwe jest użycie urny wyborczej o innych rozmiarach, niż określone w załącznikach nr 1-4.

¹⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. Nr 26, poz. 134, Nr 94, poz. 550, Nr 102, poz. 588, Nr 134, poz. 777, Nr 147, poz. 881, Nr 149, poz. 889, Nr 171, poz. 1016 i Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.

§ 5. W obwodach głosowania utworzonych na polskich statkach morskich może być stosowana urna wyborcza, o której mowa w § 1 pkt 4, jeżeli umożliwi ona wrzucenie kart do głosowania przez wszystkich wyborców.

§ 6. Jeżeli w obwodach głosowania dla obywateli polskich przebywających za granicą nie będzie możliwości stosowania urn wyborczych, o których mowa w § 1 pkt 1-3 dopuszczalne jest stosowanie w tych obwodach jakiegokolwiek urny wyborczej wykonanej z przezroczystego materiału, z zastrzeżeniem, że będzie ona spełniała warunki określone w art. 41a § 2 Kodeksu wyborczego oraz będzie zapewniała powagę głosowania.

§ 7. W przypadku zapewnienia urny wyborczej w trakcie głosowania i braku możliwości zapewnienia dodatkowej urny wyborczej spełniającej wymogi określone w załącznikach 1-4, § 6 stosuje się odpowiednio.

§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

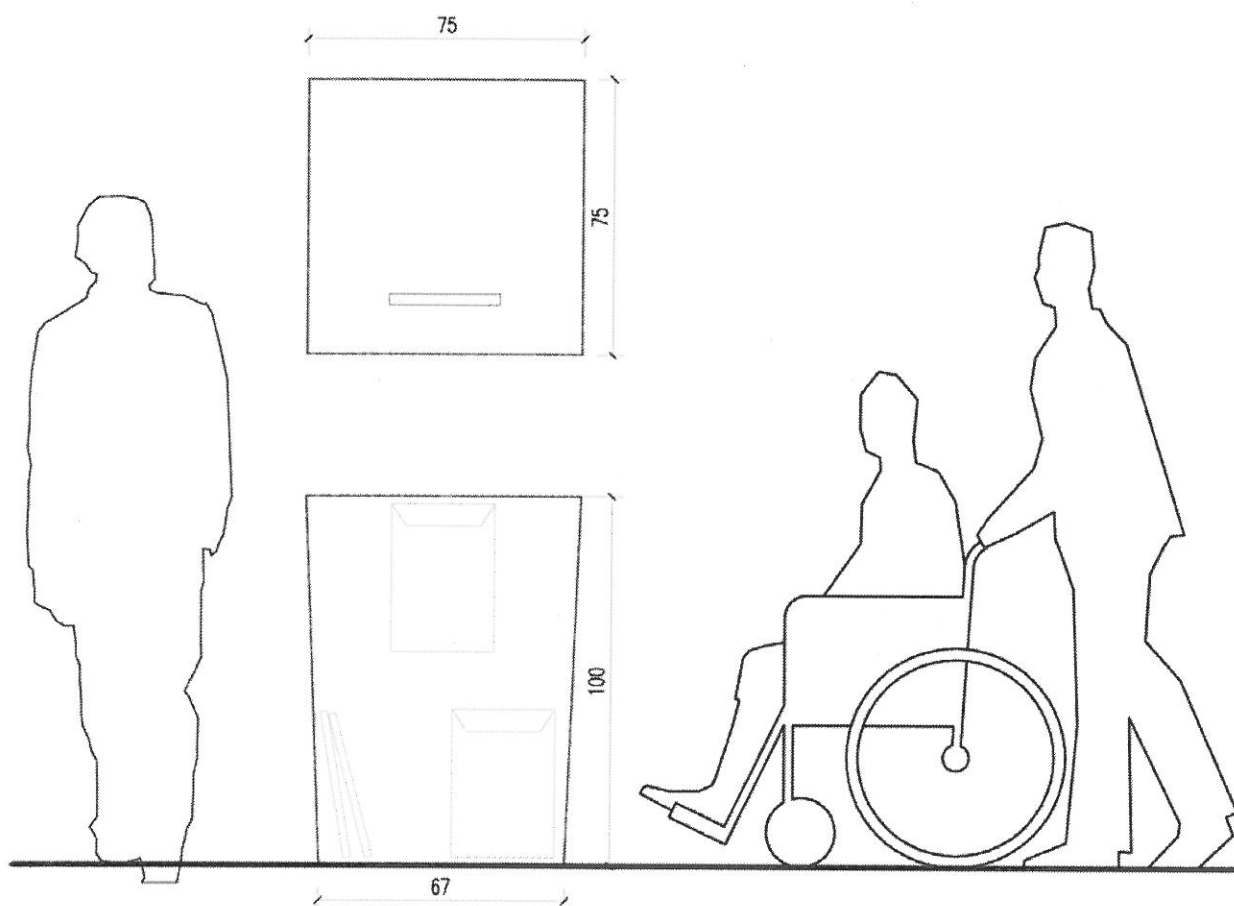
Przewodniczący
Państwowej Komisji Wyborczej

Wojciech Hermeliński

WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW, W TYM DLA OBWODU, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A

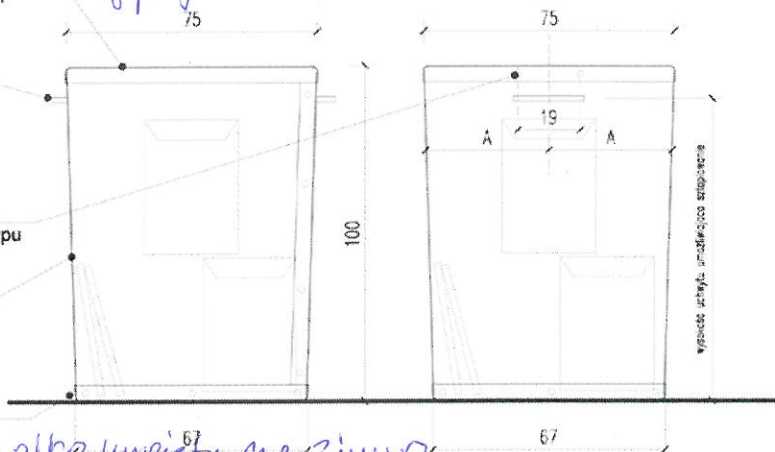
WIDOK URNY B-B

UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

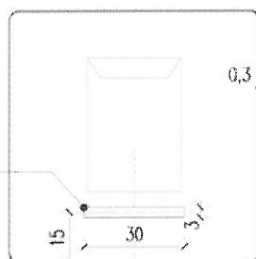
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



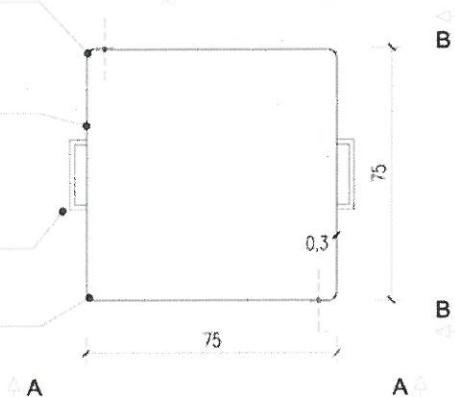
RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

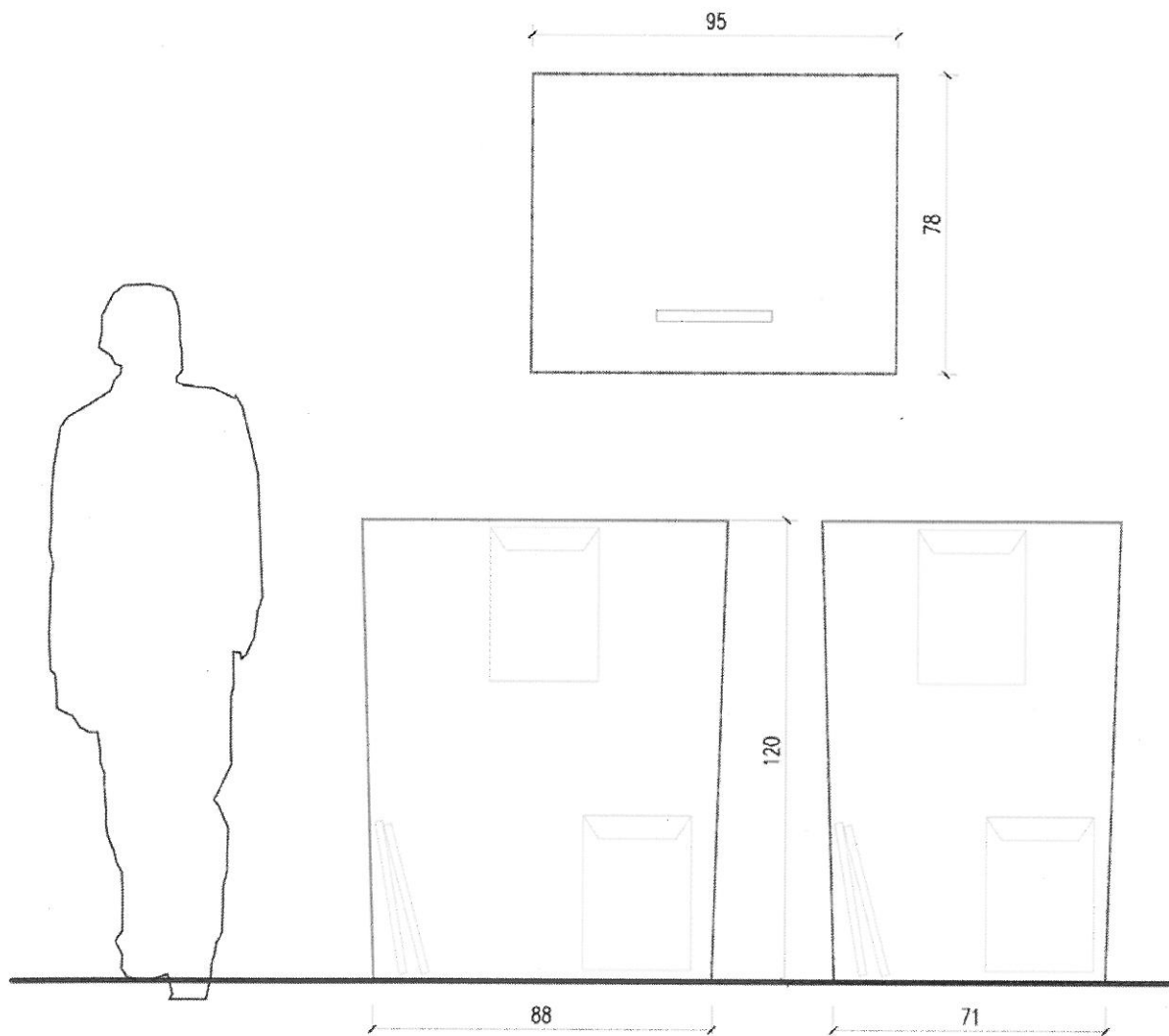
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



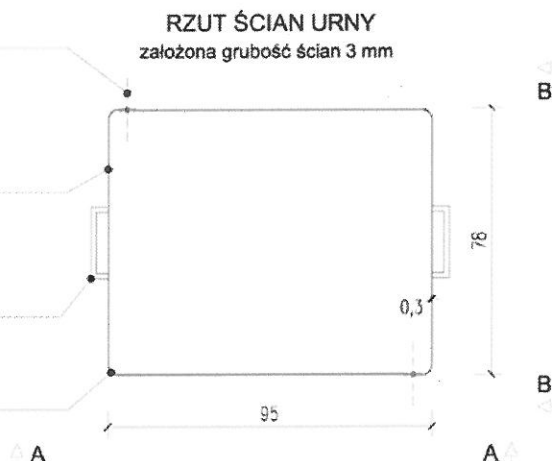
WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



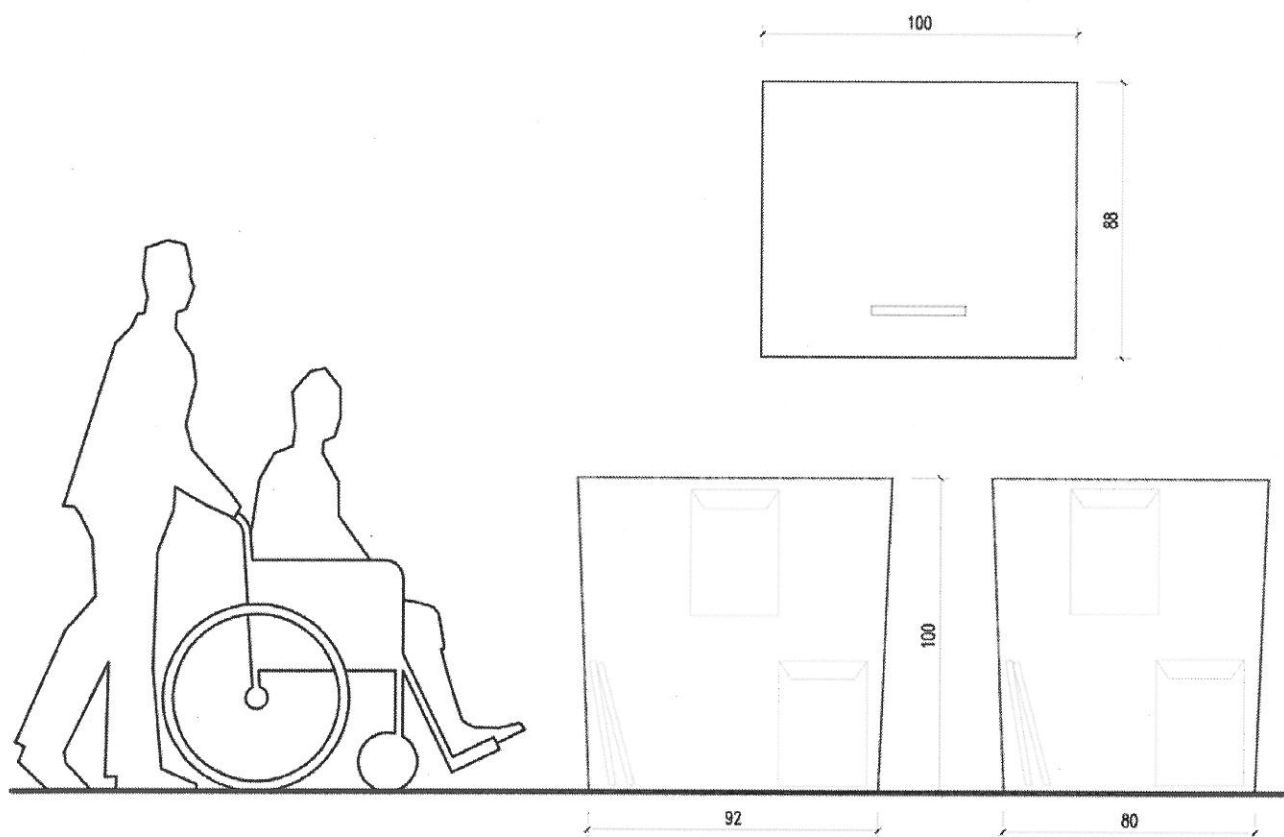
DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

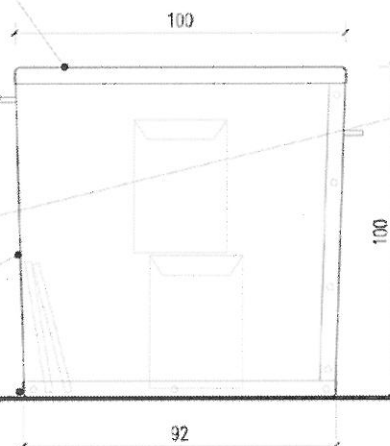
UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

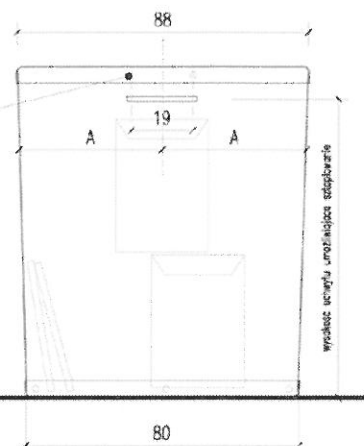
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

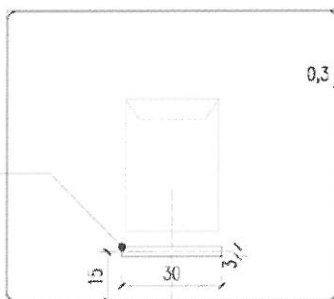
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

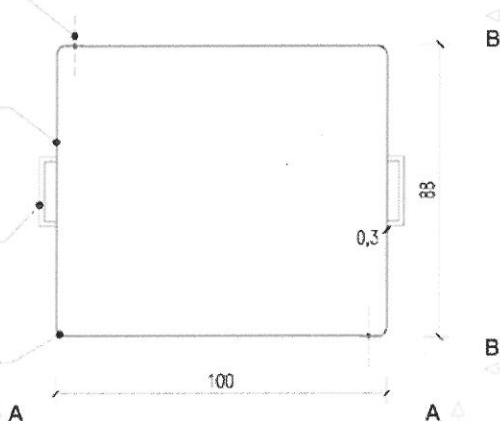
ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm

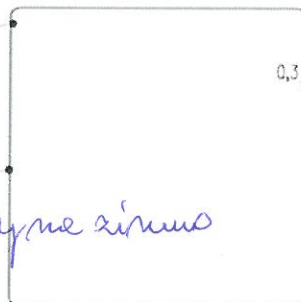


DNO URNY WYBORCZEJ

DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

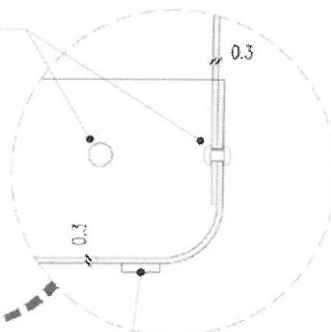
łączenie dna ze ścianami
na nity

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBLOWE
filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu

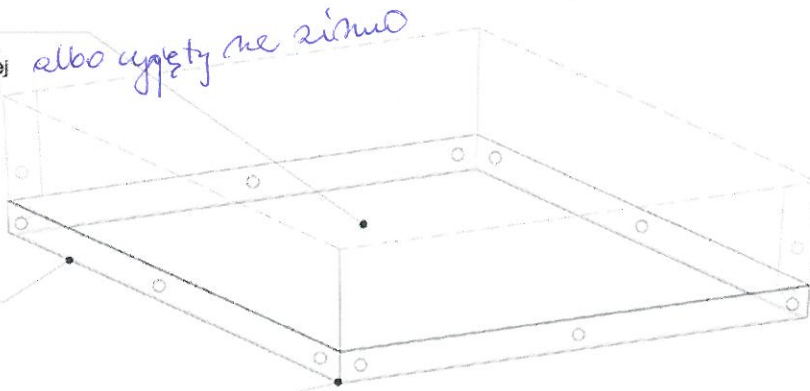


SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

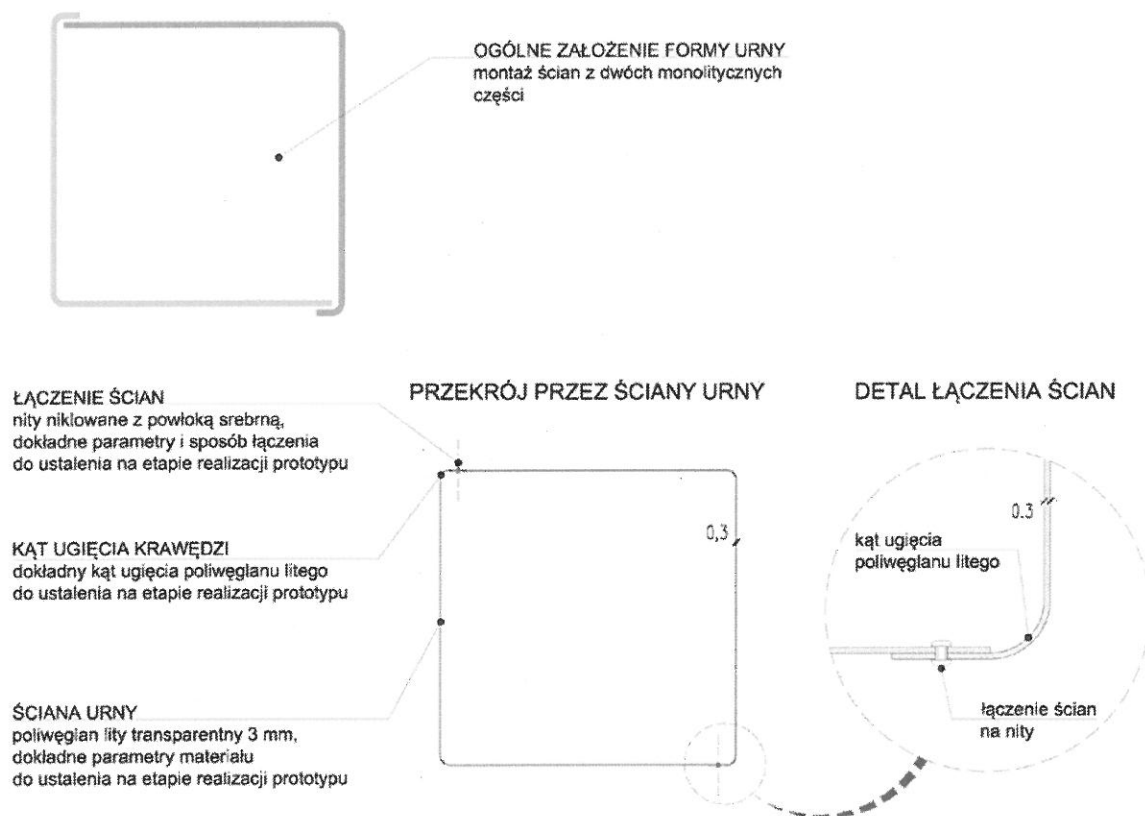
ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączenia do ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

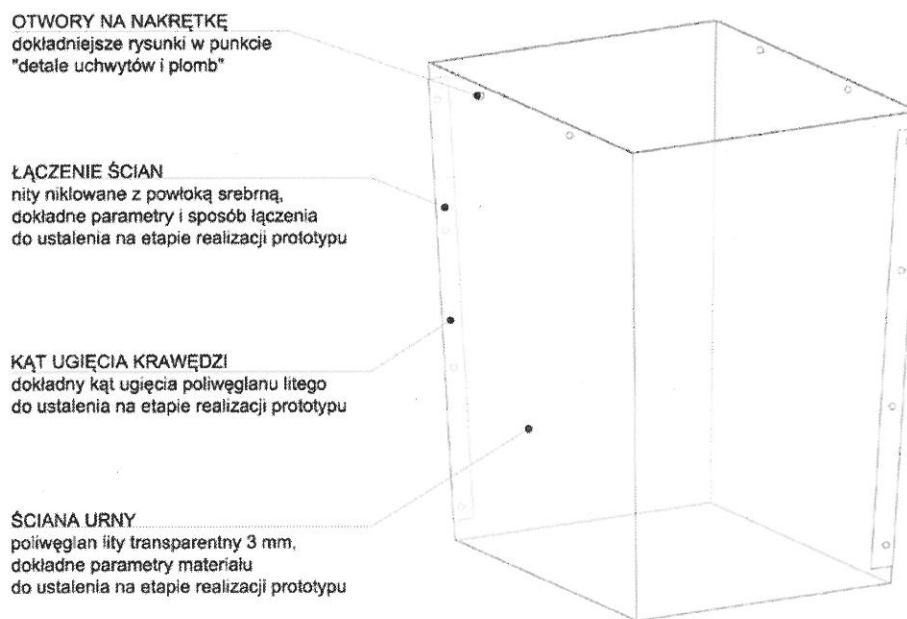


DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZE



SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)



POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

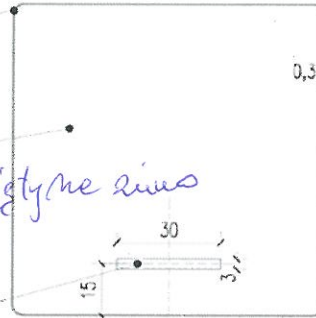
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

albo ugięty me zinus

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

albo ugięty me zinus

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

pokrywa z
poliwęglanu litego

0,3

0,3

POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

albo ugięty me zinus

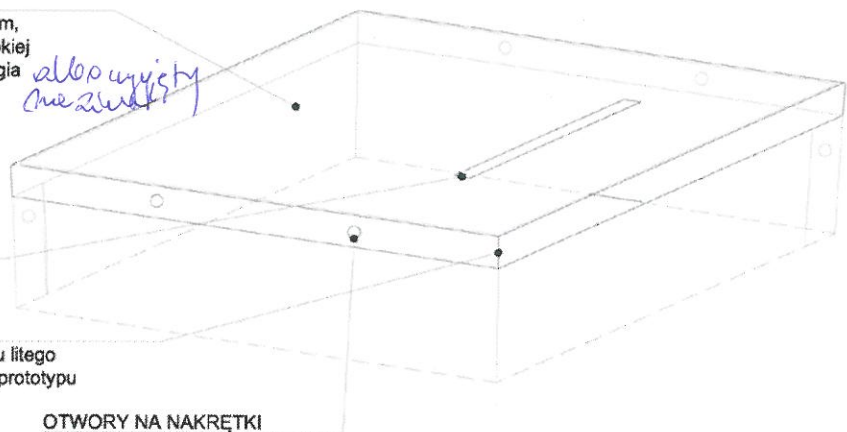
OTWÓR WRZUTOWY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

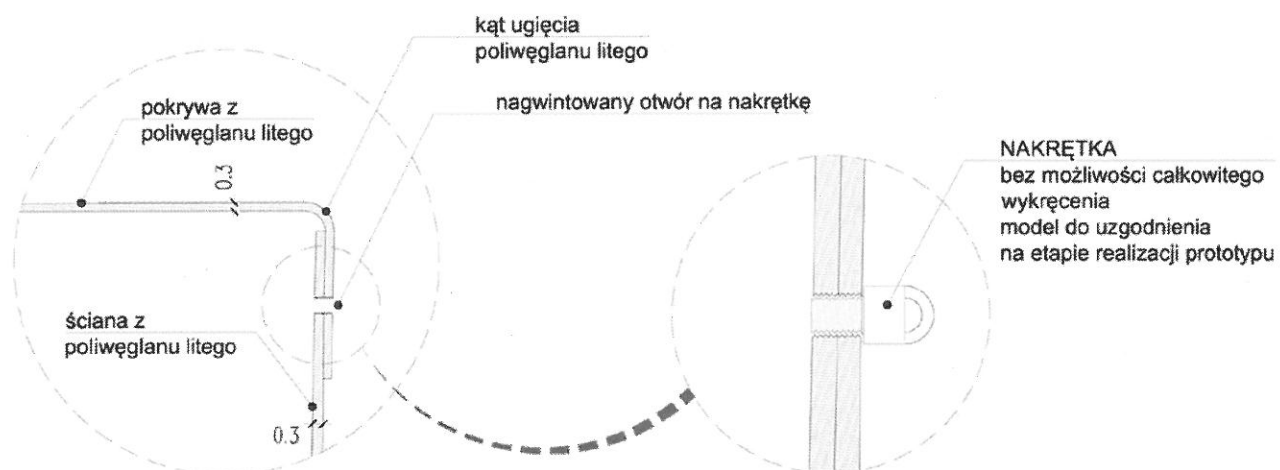
OTWORY NA NAKRĘTKI

dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb

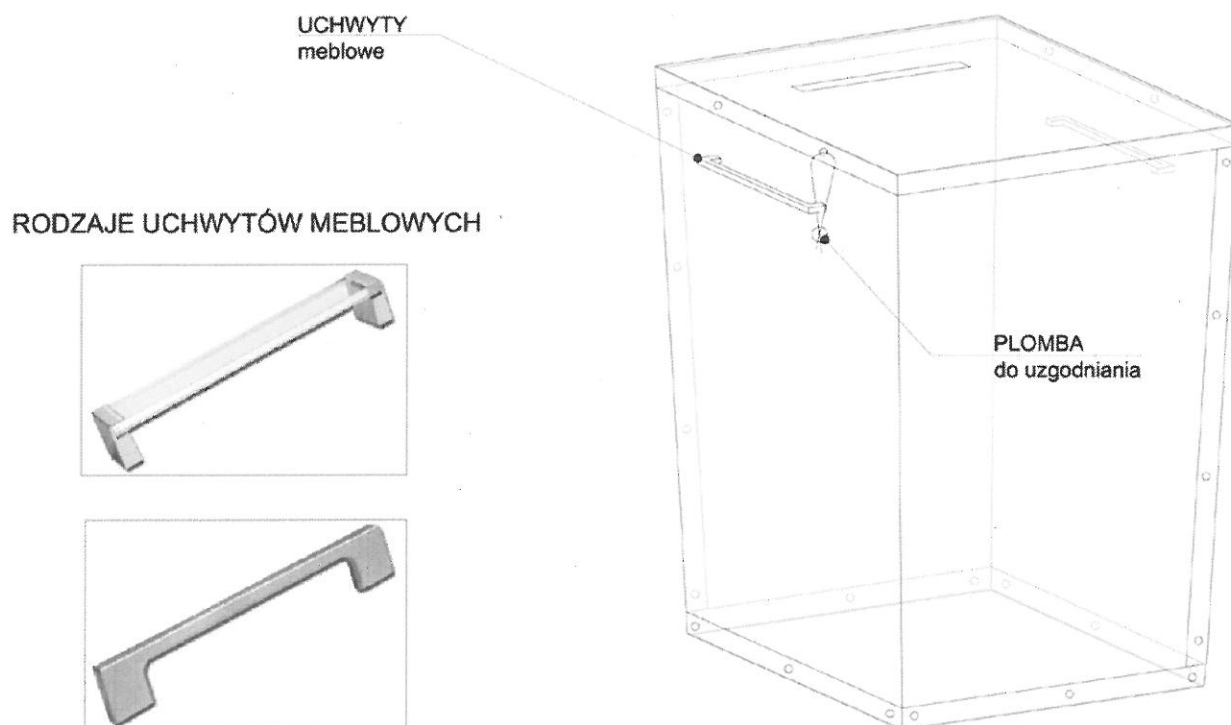


UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA



WYMAGANIA TECHNICZNE DOTYCZĄCE URN WYBORCZYCH

Konstrukcja urn wyborczych

1. Określone przez Państwową Komisję Wyborczą wzory urn wyborczych nie przewidują łączenia ścian za pomocą kątownika aluminiowego. Wzór urn wyborczych nie przewiduje również możliwości jej wykonania w „jednej bryle”, tj. bez łączenia boków.
2. Założeniem wzorów urn wyborczych jest m.in. to, żeby urna nie była rozkładana, mimo tego, że może to utrudniać ich przechowywaniu i transport. Jednakże **ze względów bezpieczeństwa** urny wyborcze nie mogą być rozkładane (niedopuszczalne jest stosowanie tego rodzaju urn). Urna wyborcza musi być zatem wykonana w taki sposób, iż nie będzie możliwości jej otwarcia (rozłożenia) w inny sposób niż poprzez zdjęcie z niej górnej pokrywy.
3. Zaleca się m. in. zagięcie górnych krawędzi boków urny do jej wnętrza, co usztywni konstrukcję urny.
4. Niedopuszczalne jest zagięcie górnych krawędzi ścian urny wyborczej na zewnątrz, co spowoduje m. in. zwiększenie wymiarów pokrywy urny wyborczej.
5. Liczba nitów służących do łączenia elementów urny wskazana we wzorach jest przykładowa, urna może być połączona większą liczbą nitów; urna ma być wykonana w taki sposób, aby była trwała.

Uchwyty (rączki) i blokowanie urny

1. Wzory urn wyborczych nie określają jednolitego (konkretnego) rodzaju uchwytów meblowych przeznaczonych na rączki urny wyborczej jak też ujednoliconego mechanizmu blokowania urny wyborczej (konkretnego rodzaju nakrętki).
2. Wykonawca ma dowolność zarówno w zaprezentowaniu gminie uchwytów meblowych, które zamierza wykorzystać w produkcji urn wyborczych, jak też nakrętek służących do blokowania wieka urny.
3. Mechanizm blokowania urny wyborczej musi gwarantować zamknięcie (zablokowanie) pokrywy (bez klucza) oraz musi być prosty do zastosowania. Ponadto mechanizm ten nie może osłabiać konstrukcji urny.
4. Mogą być stosowane dowolne uchwyty, z zastrzeżeniem, że zapewnią one wytrzymałość przy przesuwaniu obciążonej urny wyborczej oraz zostaną one zamontowane w sposób, który nie osłabi konstrukcji urny.
5. Zaleca się stosowanie uchwytów urny o trzech (lub więcej) punktach podparcia lub uchwytów, które całą powierzchnią przylegają do boków urny.
6. Dopuszczalne jest zastosowanie do zamknięcia i blokowania wieka urny:
 - 1) mechanizmów odciąganych (bez możliwości ich całkowitego wyjęcia) zamiast zakręcanych, pod warunkiem umieszczenia w ścianach bocznych i wieku urny otworów umożliwiających założenie plomby plastikowej lub metalowej. Mechanizmy odciągane służące do zablokowania pokrywy urny wyborczej (stosowane zamiast śrub wkręcanych), blokują pokrywę urny analogicznie jak śruby, z tym, że bolce w tych mechanizmach są nienagwintowane, a zastosowana w nich sprężyna umożliwia odciągnięcie bolca, który po założeniu pokrywy trafia w nienagwintowany otwór wycięty w boku urny wyborczej (na jej górze), co powoduje, że pokrywa zostaje zablokowana bolcami (a nie za pomocą wkręconej śruby). Tak jak w przypadku śrub służących do zamknięcia urny, mechanizmy odciągane nie mogą być całkowicie wyjmowane z pokrywy urny, co ma zapobiegać ich zagubieniu;
 - 2) śrub wkręcanych (bez możliwości całkowitego wykręcenia) w nitonakrętki zamocowane w ścianach bocznych urny. Dopuszczalne jest także stosowanie innych zamków (bez klucza) służących do zablokowania pokrywy urny i jednocześnie umożliwiających założenie plomby, z zastrzeżeniem, że nie osłabi to konstrukcji urny, a także, iż otwory na plomby w tym

mechanizmie będą umożliwiały stosowanie różnego rodzaju plomb (np. linkowych, drutowych, plastikowych) albo zostaną wykonane w urnach dodatkowe otwory na plomby.

7. Nakrętka służąca do blokowania pokrywy urny wyborczej nie może być całkowicie wykręcana. Nakrętka po jej wkręceniu musi natomiast łączyć bok urny z pokrywą urny. Urna wyborcza musi być wykonana w taki sposób, aby możliwe było, poza zablokowaniem pokrywy urny wyborczej za pomocą nakrętek wkręcanych albo mechanizmów odciąganych, ewentualne stosowanie plomb innych niż naklejanych. W przypadku urn wyborczych, w których zastosowano mechanizm blokujący w postaci nakrętek wkręcanych z otworem („oczkiem”) umożliwiającym przełożenie przez ten otwór plomby (np.: metalowej, linkowej, drutowej, plastikowej) oraz zamontowano rączki również w sposób umożliwiający przełożenie przez nie plomby, tj. urna została wykonana w sposób umożliwiający założenie plomby przedstawiony w załączniku nr 5 do uchwały w sprawie wzorów urn wyborczych w części „UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY/PLOMBY”, nie ma konieczności umieszczania w jej bokach i pokrywie dodatkowych otworów na przełożenie plomby. Natomiast, jeżeli do zablokowania pokrywy urny wyborczej zastosowano mechanizmy odciągane zamiast zakręcanych lub zamontowano rączki całkowicie przylegające do jej boków, co uniemożliwia przełożenie przez nie plomby, to konieczne jest umieszczenie w ścianach bocznych i wieku urny otworów umożliwiających założenie plomby. Należy przy tym podkreślić, że ewentualne otwory na plomby nie mogą być zbyt duże, gdyż mogłoby to spowodować osłabienie konstrukcji urny.
8. Należy podkreślić, że w przypadku urn wyborczych, których boki nie są jednakowe (mają inną szerokość), uchwyty (rączki) muszą być przymocowane na węższych (krótszych) bokach urny wyborczej. Wykonawcy urn wyborczych mają obowiązek zwrócenia szczególnej uwagi na prawidłowe (na właściwych bokach) montowanie uchwytów (rączek) na urnach wyborczych.
9. Dopuszczalne jest stosowanie dodatkowej (niewielkiej) podkładki, wykonanej z poliwęglanu litego 3 mm (przezroczystego materiału), w miejscu mocowania rączek na bokach urny wyborczej, pod warunkiem, że nie będzie to utrudniało ewentualnego wkładania jednej urny w drugą oraz nie będzie powodowało rysowania się urn podczas wykonywania tej czynności (podczas przechowywania lub transportu urn mogą być one wkładane jedna w drugą).

Otwór wrzutowy

1. Jak wynika ze wzorów urn wyborczych określonych w załącznikach do uchwały w sprawie wzorów urn wyborczych otwór wrzutowy w pokrywie urny wyborczej musi mieć 3 cm szerokości. Jak określono we wzorach otwór wrzutowy wycięty jest „w poliwęglanie litym 3mm”, a nie posiada szerokość 3 mm. Trzeba przy tym podkreślić, że wielkość otworu wrzutowego musi uwzględniać możliwość wrzucenia przez wyborcę w jednej kopercie czterech kart do głosowania, z czego trzy mogą być broszurami w formacie A4.
2. Dopuszczalne jest wykonanie zagiętych do wnętrza urny krawędzi otworu wrzutowego („kołnierza”), co usztywni konstrukcję wieku urny oraz ułatwi wyborcom wrzucanie kart do głosowania (po zwężeniu otwór wrzutowy nie może być węższy niż 1,5 cm).

Podkładki/nóżki

W urnach wyborczych powinny być stosowane podkładki filcowe, tak jak zostało to wskazane w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania. Stosowanie innych podkładek, a tym bardziej nóżek, zwiększy wysokość urny, co w przypadku urny wyborczej dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych jest niedopuszczalne, jednakże mimo tego dopuszczalne jest zastosowanie filcowych podkładek ułatwiających także ewentualne przesunięcie wypełnionej urny po gładkich powierzchniach lub podkładek, tj. np. gumowych (nie nóżek), jednakże z zastrzeżeniem, że podkładki te będą na tyle cienkie, że nie spowoduje to zwiększenia wysokości urn wyborczych.

Z up. Wójta Gminy

Jolanta Gabrych
Sekretarz Gminy